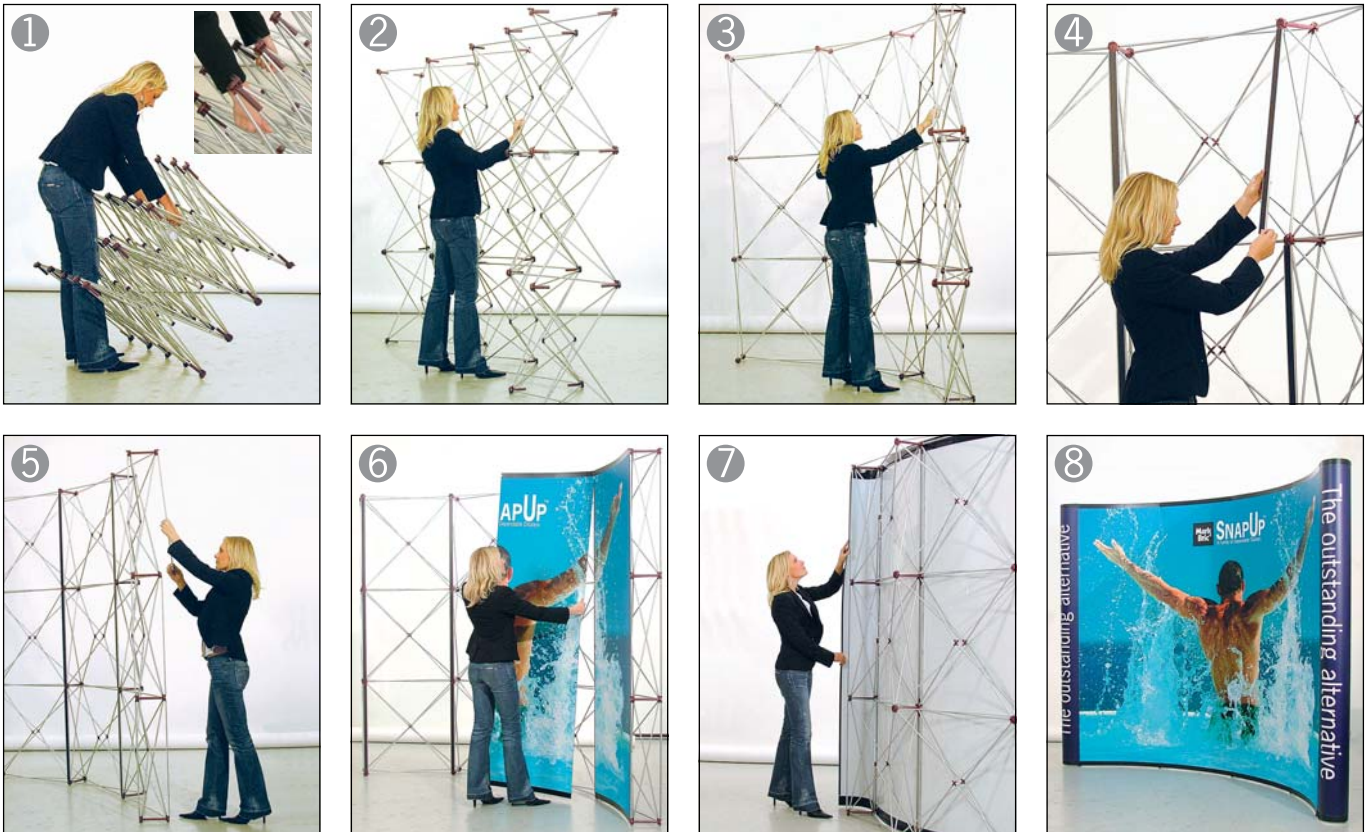




Mounting instruction – Instructions de montage – Aufbau-Anleitung – Instrucciones de montaje



Graphic panel production

Size of graphic panels - Dimensions du visuel - Größe der Grafik-Panels - Medidas del cartel

The overall SnapUp graphic consists of a number of separate graphic panels as follows:

- Structure 4x3** - 4 centre panels + 2 end panels (for a double sided model add 4 rear panels)
- Structure 3x3** - 3 centre panels + 2 end panels (for a double sided model add 3 rear panels)
- Structure 2x3** - 2 centre panels + 2 end panels (for a double sided model add 2 rear panels)
- Structure 1x3** - 1 centre panel + 2 end panels (for a double sided model add 1 rear panel)

Un visuel complet de SnapUp est composé de plusieurs lés

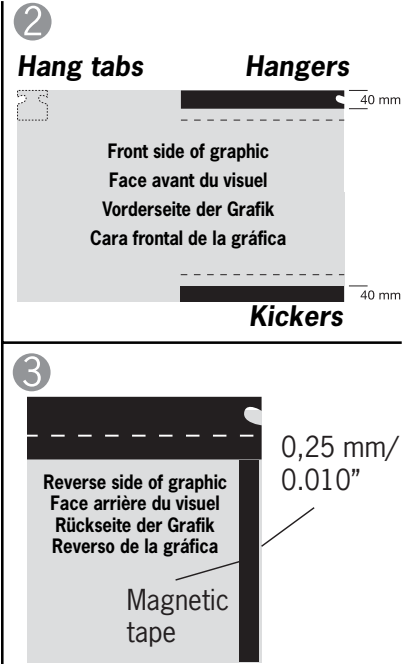
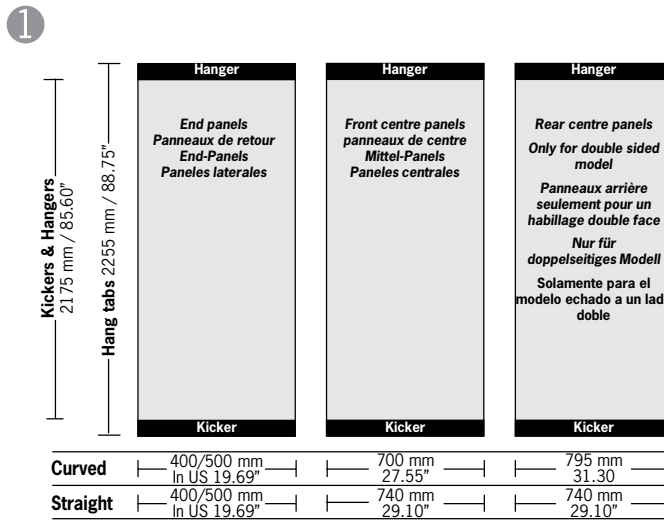
- Structure 4 x 3** - 4 lés de centre + 2 lés de retour habillage double face ajouter 4 lés arrière
- Structure 3 x 3** - 3 lés de centre + 2 lés de retour habillage double face ajouter 3 lés arrière
- Structure 2 x 3** - 2 lés de centre + 2 lés de retour habillage double face ajouter 2 lés arrière
- Structure 1 x 3** - 1 lé de centre + 2 lés de retour habillage double face ajouter 1 lé arrière

Das SnapUp Gesamtmotiv setzt sich folgendermaßen aus einer Vielzahl einzelner Grafik-Panels zusammen:

- Modell 4x3** - 4 Mittel-Panels + 2 End-Panels (für doppelseitiges Modell 4 Rück-Panels hinzufügen)
- Modell 3x3** - 3 Mittel-Panels + 2 End-Panels (für doppelseitiges Modell 3 Rück-Panels hinzufügen)
- Modell 2x3** - 2 Mittel-Panels + 2 End-Panels (für doppelseitiges Modell 2 Rück-Panels hinzufügen)
- Modell 1x3** - 1 Mittel-Panels + 2 End-Panels (für doppelseitiges Modell 1 Rück-Panels hinzufügen)

El gráfico total de SnapUp consiste en un número de paneles gráficos separados como sigue:

- Estructura 4x3** - 4 paneles centrales + 2 paneles del extremo (para un modelo echado a un lado doble agregue 4 paneles traseros)
- Estructura 3x3** - 3 paneles centrales + 2 paneles del extremo (para un modelo echado a un lado doble agregue 3 paneles traseros)
- Estructura 2x3** - 2 paneles centrales + 2 paneles del extremo (para un modelo echado a un lado doble agregue 2 paneles traseros)
- Estructura 1x3** - 1 panel central + 2 paneles del extremo (para un modelo echado a un lado doble agregue 1 paneles traseros)



Graphic panel production

Lamination 1

The printed graphic panels must be laminated before use.

We recommended the following material:

- Front side:** 150 microns (0,150 mm) "deep crystal"
- Reverse side - Centre panels:** 220-250 microns (0,220 - 0,250 mm) "stop light"
- Reverse side - End panels:** 115-125 microns (0,115 - 0,125 mm) "stop light"

We recommend to roll the banner with the printed side out!

Mounting of Hang tabs or Kickers and Hangers 2

Hang tabs to be fixed on the top or kickers and hangers to be fixed at the bottom and at the top of the graphic panels (reverse side).

Please observe! Kickers and hangers for the endpanels are thinner.

Mounting of Magnetic Tape 3

Magnetic tape to be fixed vertically along each side of the graphic panels.

IMPORTANT Carefully mount the magnetic tape slightly inset from the edge of the graphic panel by approximately 0,25 mm. Once mounted, a very thin straight white line should show between the edge of the graphic and the outside edge of the magnetic tape. Do not exceed 0,5 mm.

Application Techniques

To obtain optimum adhesion, the bonding surfaces must be well unified, clean and dry. Typical surface cleaning solvents are isopropyl alcohol/water mixture (rubbing alcohol) or heptane.

Note: Be sure to follow solvent manufacturer's precautions and directions for use when using solvents.

Fabrication du visuel

Plastification 1

le visuel doit être plastifié double face

- Face avant:** 150 microns (0,150 mm) deep crystal
- Face avant - panneaux de centre:** 220-250 microns (0,220 - 0,250 mm) "stop light"
- Face arrière - panneaux de retour:** 115-125 microns (0,115 - 0,125 mm) "stop light"

Nous vous recommandons de rouler le visuel face imprimée à l'extérieur

Montage des suspentes 2

les suspentes hautes et basses doivent être collées à l'arrière du visuel. A noter que les suspentes de retour sont un peu plus fines que celles de l'avant

Pose de la bande magnétique 3

La bande magnétique doit être collée en bordure de chaque côté des visuels

IMPORTANT La bande magnétique doit être posée au plus près de chaque bord du visuel (environ 0,25 mm) laissant apparaître un filet blanc très mince d'à peine un quart de mm.

Recommandations techniques

Pour obtenir une adhésion parfaite du velcro autocollant, bien nettoyer les surfaces concernées, avec un produit contenant de l'alcool ou de l'heptane et sécher.

Attention suivre les instructions données par le fabricant

Produktion von Grafik-Panels

Beschichtung 1

Die gedruckten Grafik-Panels müssen vor dem Einsatz extra beschichtet werden. Wir empfehlen das folgende Material:

- Vorderseite:** 150 Mikron (0,150 mm), „tief kristallklar“
- Rückseite - Mittel-Panels:** 220-250 Mikron (0,220 - 0,250 mm) „lichtbeständig“
- Rückseite - End-Panels:** 115-125 Mikron (0,115 - 0,125 mm) „lichtbeständig“

Wir empfehlen das Ausrollen des Banners mit der gedruckten Seite nach außen.

Montage der Aufhänger-Ösen oder der Aufhänger und Fußleisten 2

Aufhänger-Ösen oben fixieren bzw. Aufhänger und Fußleisten oben und unten an den Grafikpanels (Rückseite) anbringen. Kopf- und Fußleisten werden oben und unten an der Rückseite der Grafik-Panels angebracht.

Achtung! Kopf- und Fußleisten hinten sind schmaler als vorne.

Montage des Magnet-Bandes 3

Das Magnet-Band wird senkrecht an jeder Seite der Grafik-Panels angebracht.

WICHTIG Montieren Sie das Magnet-Band sehr vorsichtig, indem Sie den Rand des Grafik-Panels maximal 0,25 mm einschneiden. Einmal aufgebaut, sieht man nur eine ganz dünne gerade Linie zwischen der Begrenzung der Grafik und der Außenbegrenzung des Magnet-Bandes von maximal 0,5 mm.

Anwendungs-Techniken

Um eine optimale Haftung zu bekommen, müssen die Oberflächen, die miteinander verbunden werden, sorgfältig gereinigt und trocken sein. Gute Oberflächenreiniger sind Isopropyl Alkohol/Wasser-Verbindungen (Kautschuk-Alkohol-Verbindung) oder Substanzen auf Heptan-Basis.

Beachten Sie: Folgen Sie beim Einsatz dieser Substanzen genau den Sicherheitshinweisen und Anweisungen der Hersteller.

Producción del cartel

Encapsulado 1

Los carteles deben encapsularse antes de utilizarse.

Recomendamos los siguientes materiales:

- Carra frontal:** 150 micrones (0,150 mm) "deep crystal"
- Reverso - Paneles centrales:** 220-250 micrones (0,220 - 0,250 mm) "stop light"

Recomendamos enrollar el cartel con la cara impresa hacia afuera!

Montaje de los Kickers, Hangers y Hang Tabs 2

Los Hang tabs o los Hangers deben ser montados en la parte superior y los Kickers en la base de la gráfica, por el reverso, haciendo uso del autoadhesivo que incluyen.

Observen que los Kickers y Hangers correspondientes a los paneles laterales, para facilitar su colocación en la estructura, son de menor grosor que los correspondientes a los demás paneles.

Colocación de la cinta imantada 3

Esta cinta de caucho magnético debe de ser colocada, a lo largo de cada lado de la gráfica, en sentido vertical.

IMPORTANTE Coloque la cinta imantada, con mucha precaución, separandola ligeramente del borde de la gráfica unos 0,25 mm. Esta operación debe de hacerse lentamente. Una vez correctamente colocada, una fina línea de color blanco (fondo de la parte de atrás de la gráfica) deberá poderse observar a lo todo largo, entre la cinta y el borde. Nunca sobrepase los 0,5 mm. de separación respecto al borde.

Técnicas de Aplicación

Para obtener la máxima adherencia, las superficies a adherir deben ser uniformes y estar limpias y secas. Para la limpieza de estas, puede usarse alcohol o un disolvente suave.

Nota: En el caso de usar disolvente, siga atentamente las instrucciones recomendadas en el envase.